

Technisches Produktdatenblatt



EVT 700 Hybrid-Kleber

Produktbeschreibung

EVT 700 Hybrid-Kleber ist ein einkomponentiger Hybrid-Klebstoff auf Basis SMP-Polymer.

Eigenschaften

- GEV-EMICODE® EC1
- Keine Blasenbildung
- Sehr geringer Schrumpf
- Breites Haftungsspektrum
- Silikonfrei
- Gute UV-Beständigkeit
- Frühwasserbeständig
- Witterungs- und chemikalienbeständig
- Aushärtung unter Einfluß von Luftfeuchtigkeit
- Nach Aushärtung elastisch
- Anstrichverträglich (DIN 52452-4)
- **Unbedenklichkeitserklärung für Lebensmittel transportierende Fahrzeuge und Lebensmittel verarbeitende Betriebe ((EG) Nr. 1935/2004 und LFGB §§ 30 und 31)**



Farben

Grau, Weiß

Anwendungsgebiete

Verklebungen unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich insbesondere für Holz- und Metallwerkstoffe, Paneele, Türzargen, Sockelleisten auch für Styropor®. Auf Untergründen wie Beton, Mauerwerk, Putz, Holz, Metall oder mit den genannten Materialien selbst. Naht- und Fugenabdichtung im Baubereich, Lebensmittelbereich, im Glas-, Fahrzeug-, Wagon-, Schiffs- und Maschinenbau.

Lieferform

Kartusche 290 ml (20 Stück / Karton)

EVT Dichtstoffe GmbH
Kornwestheimer Straße 230
70825 Korntal-Münchingen
www.evt-dichtstoffe.com
info@evt-dichtstoffe.com

Tel.: 07150/97406-0
Fax: 07150/97406-96

Handelsregister: HRB 19512
Gerichtsstand: Stuttgart

Geschäftsführer:
Dr. Alfred Moser
Michael Sonnemann
UST ID-Nr. DE 197 024 173
St.Nr. 70070/02662

Bankverbindungen:
Volksbank Leonberg-Strohgäu BLZ: 6039 0300 Kto: 0120 6760 01
IBAN: DE70 6039 0300 0120 6760 01 BIC: GENODES1LEO
KSK Esslingen BLZ: 6115 0020 Kto: 0008 3838 22
IBAN: DE39 6115 0020 0008 3838 22 BIC: ESSLDE66XXX

Technische Daten

Basis	Hybrid-Polymer
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest; < 2mm
Spritzmenge	> 100 g/min
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm ³
Hautbildungszeit (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 30 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 3 mm / 24 Std.
Volumenänderung	< - 3 %
Reißdehnung (2 mm Film)	ca. 500 %
Zugfestigkeit (2 mm Film)	ca. 2,5 N/mm ²
SHORE A-Härte	ca. 55 (4 Wochen bei + 23 °C/50 % r. F.)
max. Bewegungsaufnahme	10 %, bezogen auf Ausgangsbreite der Fuge
Temperaturbeständigkeit (ausgehärteter Dichtstoff)	ca. - 40 °C bis + 80 °C
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C (Bauteiltemperatur)
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffneten Originalgebinden, kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern

Die Aushärtung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte und Schichtdicke. Die angegebenen Daten beziehen sich auf die Prüfung bei Normklima (23°C/50% r.F.). Unter diesen Bedingungen härtet eine 10x10mm Fuge in 8 bis 14 Tagen vollständig durch. Niedrige Temperaturen, niedrige Luftfeuchtigkeit sowie Fugentiefen über 15 mm verlangsamen die Hautbildung und Aushärtung teilweise deutlich.

Die Kenndaten werden zeitnah zur Produktion ermittelt und können mit zunehmendem Alter des Produktes sowie den verschiedenen Einfärbungen leicht variieren. Die Kenndaten stellen keine Spezifikationsvereinbarung dar.

Vorbereitung

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, staub- und fettfrei sein. Poröse Untergründe (z.B. Beton, Gipskarton, unbehandeltes Holz) und einige Metalle sind mit einem EVT Hybrid Primer vorzubehandeln (siehe Primertabelle). Vor dem Primerauftrag gegebenenfalls Zementschlämme, Schalölbeschichtungen/ Imprägnierungen entfernen. Besonders bei Natur- und Kunststein sind Eigenvorversuche erforderlich. Primerlos einsetzbar auf z. B. Glas, anodisiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC, Polystyrol und Makrolon. Die Fugenflanken bzw. Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett und staubfrei sein.

Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z. B. bei acrylathaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.

Verarbeitung

700 Hybrid-Kleber mit Druck auf die Haftflächen gleichmäßig ausspritzen. Fugen müssen vollständig ohne Lufteinschlüsse gefüllt werden. Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen. 700 Hybrid ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Wegen der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

Reinigung

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit Soft- bzw. mit Spezialreiniger entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand nur noch mechanisch zu entfernen.

Wichtige Hinweise

Die Funktionsfähigkeit des Klebstoffs kann nur bei einwandfreier Verarbeitung unter Beachtung der einschlägigen Regelwerke gewährleistet werden. Das Einbringen des Dichtstoffes bei starken Temperaturschwankungen (Frühbeanspruchung der Dichtmasse) sollte vermieden werden.

Sicherheitshinweise

Siehe Sicherheitsdatenblatt. Maßnahmen zum Unfall- und Gesundheitsschutz, die sich aus dem Sicherheitsdatenblatt und der Kennzeichnung ergeben, sind zu beachten.

Mängelhaftung

Die in diesem Produktdatenblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Sie stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betriebsbedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die Angaben entbinden den Abnehmer nicht von einer sorgfältigen Eingangsprüfung im Einzelfall. Die in diesem Produktdatenblatt gemachten Empfehlungen beruhen auf langjährigen Erfahrungen mit den Produkten, entbinden den Anwender jedoch wegen der Vielzahl der von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei der Verarbeitung und während der Lebensdauer der Fuge oder Verklebung nicht von eigenen Prüfungen und Vorversuchen. Für Anfragen bei speziellen Anwendungen stehen wir gerne zur Verfügung. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beachten. Ebenso ist es Aufgabe des Anwenders zu prüfen, ob für den vorgesehenen Einsatzzweck behördliche Auflagen zu erfüllen oder Genehmigungen einzuholen sind, sowie etwaige weitergehende Anforderungen des jeweiligen Auftraggebers zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch im Hinblick auf etwaige Mängelhaftung. Durch jede Neuausgabe dieses Produktdatenblattes werden ältere Ausgaben ungültig.